



Codice scheda CRO214866T

Rev. 02 del 20.03.2018

<b>Denominazione</b>	<b>SMALTO NITROSINTETICO OPACO</b>
<b>Descrizione</b>	Smalto Nitrosintetico Opaco è uno smalto industriale ideale per la finitura di utensili scaffalature o manufatti in legno ove, oltre alla rapidità di essiccazione, sia richiesto un aspetto opaco. E' un prodotto durevole nel tempo con buona elasticità.
<b>Caratteristiche principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Estrema rapidità di essiccazione;</li><li>- Composizione nitroalchidica;</li><li>- Durevole nel tempo.</li></ul>
<b>Sistema tintometrico</b>	Il prodotto è colorabile nelle tinte disponibili a sistema.
<b>Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)</b>	Non destinato ad usi di cui alla Direttiva 2004/42/CE - Dlgs 161/06
<b>Ciclo applicativo</b>	<p><b>FERRO NUOVO:</b> la superficie da trattare deve essere perfettamente pulita ed asciutta, esente da contaminanti organici e/o inorganici quali unto, grasso, ruggine, calamina, ossidi, sali solubili, polvere ecc. Sgrassare con 2800 Diluente Nitro. Asportare il più possibile la ruggine con macchine abrasive, spazzole metalliche e carta abrasiva. Nel caso di supporti in ferro, applicare una mano di Antiruggine Sintetico. Quindi applicare una mano di SMALTO NITROSINTETICO.</p> <p><b>FERRO E SUPPORTI METALLICI NON FERROSI GIA' VERNICIATI:</b> qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco con 2800 Diluente Nitro. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, stuccare se occorre, carteggiare e procedere come su fondo nuovo.</p> <p><b>LEGNO NUOVO:</b> il legno da trattare deve essere asciutto. Stuccare crepe e buchi e carteggiare. Asportare completamente la polvere, è consigliabile preparare il supporto applicando Turapori. Quindi applicare una mano di SMALTO NITROSINTETICO.</p> <p><b>LEGNO GIA' VERNICIATO:</b> qualora lo stato delle vernici preesistenti non consigli la completa asportazione delle stesse, asportare l'eventuale patina di sporco mediante 2800 Diluente Nitro. Togliere con una spatola le parti di vernice in fase di distacco, stuccare se occorre, carteggiare a fondo quindi procedere come su legno nuovo.</p>
<b>Consigli Pratici</b>	<p>Si consiglia l'applicazione a spruzzo, con le convenzionali apparecchiature: Pistola a tazza, Airmix; Misto aria, Sottopressione. Il prodotto è applicabile anche a pennello e rullo.</p> <p>Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante.</p> <p>Temperatura dell'ambiente: min. +5°C / max. +35°C</p> <p>Umidità relativa dell'ambiente: &lt; 60%</p> <p>Temperatura del supporto : min. +5°C / max. +35°C e comunque sempre 3°C sopra il Dew Point (punto di rugiada).</p> <p>Trattandosi di un prodotto di finitura non ha proprietà anticorrosive; pertanto, in caso di applicazione all'esterno o dove sia richiesta una protezione anticorrosiva è obbligatorio l'uso di un idoneo antiruggine.</p>
<b>Precauzioni di sicurezza</b>	<p>Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.</p> <p>Le informazioni di sicurezza per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.</p> <p>I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.</p>



<b>Caratteristiche ed altre informazioni tecniche</b>	<b>Metodo</b>	<b>Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.</b>
Aspetto e finitura Gloss	UNI 9389	Opaco 10 ÷ 20
Peso Specifico g/ml	UNI 8910	0,950 ÷ 1,120
Viscosità mPa.s	UNI 8356	700 ÷ 900
Resa teorica per mano m <sup>2</sup> \ Kg	ISO 7254	7*
Spessore secco consigliato micron per mano	ASTM D 1186	40
Punto di Infiammabilità °C	UNI 8909	< 21
Contenuto solidi % in peso	UNI 8906	41 ÷ 45
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	UNI 10154	24 mesi
Fuori polvere minuti		5 ÷ 6
Secco al tatto h		1
Secco in profondità h		24
Polimerizzazione totale giorni		4
Sovraverniciabilità h		Minimo 1
Resistenza alla temperatura		80°C
Superficie di applicazione		Interni / Esterni
Pulizia attrezzi		2800 Diluente Nitro
Colori		Tinte a sistema
Legante		Alchidico modificato
Diluente		2800 Diluente Nitro
Applicazione a spruzzo ed aria % in peso		20 ÷ 30%
Applicazione a rullo e pennello % in peso		5 ÷ 10% - si consiglia l'utilizzo di Diluente per Poliuretani P128

\* La resa è orientativa ed è influenzata dal colore.

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici. L'utilizzo di diluenti e/o catalizzatori diversi da quelli indicati e non a marchio Cromix può compromettere prestazioni, caratteristiche applicative e polimerizzazione finale del prodotto.